

### 1. INNLEDNING

- 1.1 Generell informasjon: Syntetisk gummi med lukket cellestruktur.
- 1.2 Glava A/S, Sandakervn 24C, D11, Pb 4461 Nydalen, 0403 OSLO Tlf: 22 38 67 00; Faks: 22 38 67 77
- 1.3 Leveranseliste: se eventuelt vedlegg laget av entreprenør
- 1.4 Henvisninger: Glava A/S har ISO 9001 og ISO 14001 sertifikater. Se forøvrig [www.glava.no](http://www.glava.no)

### 2. HOVEDDATA

- 2.1 Komponentliste: Cellegummi, (tape på selvklebende produkter)
- 2.2 Kapasitetkrav: ikke aktuelt
- 2.3 Fysiske data:

Produkt:	Dimensjoner [mm]			Volum m <sup>3</sup> /pk.		
	Varenr:	Dimensjon:	lengde			
Slanger:	050/052 xxx	Ø 9 - 160	2000	0,28		
Plater/Ruller	055/058 xxx	B 500/1000 mm	2000/x	0,19		
	Tykkelse		Vekt			
Slanger:	9 – 45,0 mm		≈ 50 kg/m <sup>3</sup>			
Plater/Ruller	3 - 50 mm		≈ 50 kg/m <sup>3</sup>			
Vanndampdiffusjonsmotstandsfaktor			μ ≥ 7000			
Varmeledningsevne:						
tm [°C]	-60	-40	-20	0	+20	+40
λ [W/mK]	0,030	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040

### 3. TEKNISK BESKRIVELSE

- Syntetisk gummi med lukket cellestruktur.
- KFK-fritt.
- Hovedsakelig til kondensisolering av rør og kanaler.
- Ved termisk isolering med cellegummi skal det benyttes samme isolasjonstykkelse som om det var benyttet rørskalet av mineralull.

### 4. KLARGJØRING / MONTERING



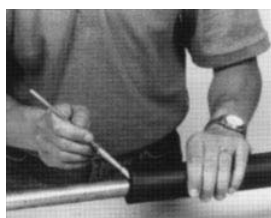
Ved splitting av slangen må ikke underliggende del av slangen skades.



Et tynt lag lim påføres begge snitflater.



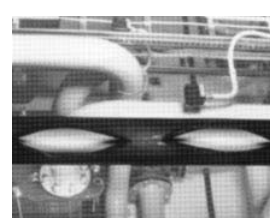
Slangen limes til røret i begge ender.



Klem først sammen i ender, så punktvis og så fortløpende. Fortsett til slangen er limt i full lengde.



Slangeendene limes sammen. Samme fremgangsmåte benyttes også for plater.



PLATER: Bredde måles rundt rørets omkrets med en plateremse i samme tykkelse som isolasjon. Klem sammen først i begge ender og så på midten. Skjøten limes så fortløpende. Isolasjonen limes til røret i endene.

## 5. DRIFTSINSTRUKS

### 5.1 START, NORMAL DRIFT, STOPP OG NØDSTOPP

- Temperaturområde:

	Vanlig eller med kritt
Slange	-50°C til +105°C
Plate/Rull	-50 °C til +85 °C

- Overflaten kan rengjøres med fuktig klut.

### 5.2 DRIFTSFORSTYRELSER - ingen

### 5.3 TILTAK VED DRIFTSFORSTYRELSER - ingen

### 5.4 FAREMOMENTER OG BESKYTTENDE TILTAK

- **HÅNDBTERING:** Normal industrihygiene må følges.
- **FJERNING AV RESTER OG AVFALL:** Kan deponeres på fyllplass.
- **OPPLYSNINGER OM MILJØFARE:** Det foreligger ingen informasjon om at materialet har negative påvirkninger på miljøet. Etter deponering brytes det langsomt ned og avgir ingenting som merkbart kan påvirke miljøet.

### 5.5 KVALIFIKASJONSKRAV TIL OPERATØRPERSONELL

## 6. VEDLIKEHOLDSINSTRUKS

### 6.1 RUTINEMESSIG KONTROLL – HVERT ÅR

- Overflaten på Armaflex skal være hel uten synlige skader.
- Både tverrskjøter og langsgående skjøter skal være limt sammen.

### 6.2 PERIODISK VEDLIKEHOLD

- Ingen.

### 6.3 UTBEDRINGER OG ENKLE REPARASJONER

- **Kulde- og kjøleanlegg:** Cellegummi med hull og kutt fjernes og erstattes med ny Armaflex. Monteres i henhold til pkt. 5.
- **Varmeanlegg:** Små hull i cellegummien kan tapes over med Armaflex isolasjonsbånd.

### 6.4 STØRRE REPARASJONER OG MODIFIKASJONER

- **Kulde- og kjøleanlegg:** Cellegummi med hull og kutt fjernes og erstattes med ny Armaflex. Monteres i henhold til pkt. 5.
- **Varmeanlegg:** Cellegummi med hull og kutt fjernes og erstattes med ny Armaflex. Monteres i henhold til pkt. 5.

### 6.5 FEILSØKING OG UTBEDRING AV FEIL

- Visuell kontroll. Utbedring : se pkt 6.3 og 6.4

### 6.6 LAGRING OG PRESERVERING

- Tørt og støvfritt

## 7. RESERVEDELLISTE

- AF/Armaflex Isolasjonsbånd 3 x 50 x 15000 mm
- Armaflex lim 520 ½ liter
- 0,2 liter på boks med pensel